

Prodotti

**SIMASV<sup>®</sup>**

HORIZONTAL PRESS BRAKE

MADE IN ITALY

## CONTENUTI

infinite applicazioni in

# UN'UNICA MACCHINA

Piegatura  
Raddrizzatura  
Punzonatura  
Taglio  
Curvatura  
Cesoatura  
Formatura

## ■ 4 CHI SIAMO

Dal 1957



## ■ 6 INDUSTRY SOLUTIONS

Esempi applicativi



## ■ 8 SERIE SUPER

Presse piegatrici orizzontali



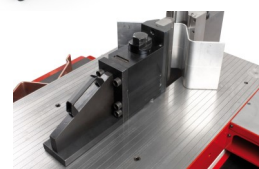
## ■ 10 SERIE CNC

Presse piegatrici orizzontali CNC



## ■ 14 ATTREZZATURE

Utensili standard



## ■ 18 MACCHINE SPECIALI

Progettazione e realizzazione chiavi in mano







## CHI SIAMO

SIMASV è stata l'inventrice nel 1957 delle presse piegatrici orizzontali idrauliche, le cui caratteristiche distintive sono la **flessibilità** e la **versatilità**. Grazie alla loro facilità d'uso e manutenzione e ai numerosi attrezzi con cui possono essere equipaggiate, le presse piegatrici SIMASV sono ideali per l'uso in qualsiasi tipo di azienda di lavorazione meccanica.

## PROGETTAZIONE

Ogni macchina Simasv è un prodotto unico e completamente **personalizzato**, creato per rispondere alle specifiche esigenze di ciascun Cliente. Frutto di infinite combinazioni di modelli, dimensioni e attrezzature, le nostre soluzioni offrono massima versatilità e adattabilità. Il nostro impegno è costantemente focalizzato sulla piena soddisfazione del Cliente, perché crediamo in una relazione solida e duratura, sia con i nostri rivenditori che con i nostri Clienti finali.





## PRODUZIONE

I prodotti **Made in Italy** sono una garanzia di qualità: elevati standard di sicurezza e performance distinguono le macchine SIMASV come soluzioni di eccellenza, grazie all'esperienza consolidata in decenni di innovazione e produzione di macchine che rispondono perfettamente alle esigenze del mercato.

Offriamo anche un servizio di consulenza altamente specializzato attraverso il nostro dipartimento tecnico interno, sempre a disposizione per studiare e proporre la soluzione più adatta. Il nostro obiettivo principale è garantire la totale soddisfazione del Cliente.

# INDUSTRY SOLUTIONS

## ESEMPI APPLICATIVI

Numerosi settori industriali che richiedono componenti di alta qualità si affidano alle presse piegatrici orizzontali SIMASV. Scopri una panoramica di esempi applicativi qui.

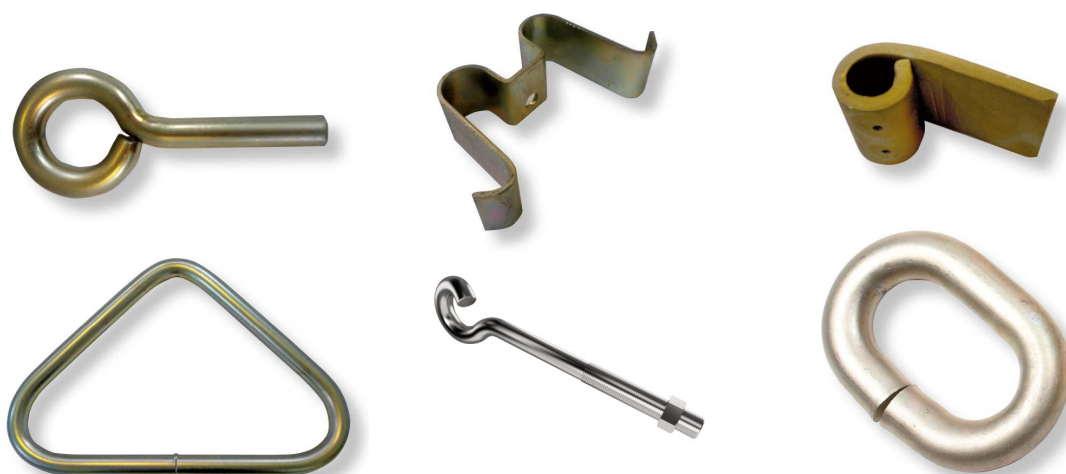
### Agricoltura



### Automotive







## PRESSE PIEGATRICI ORIZZONTALI

Dal suo rivoluzionario **lancio nel 1957**, la serie SIMASV SUPER è il punto di riferimento per le presse piegatrici orizzontali idrauliche, con una flessibilità senza pari, facilità d'uso e prestazioni durature. La serie SUPER è disponibile in diverse capacità di potenza: **22, 40, 70, 100, 120 e 150 tonnellate**.

Il design innovativo prevede un cilindro posizionato sotto il piano di lavoro e un movimento del carro regolabile idraulicamente, creando **un'area di lavoro ampia** e priva di ostacoli. Questa configurazione garantisce capacità di piegatura a 360° e offre all'operatore una posizione più sicura ed ergonomica.

Una caratteristica distintiva della serie SIMASV SUPER è la **regolazione micrometrica e idraulica** del carro, controllata con facilità tramite una valvola di controllo del flusso idraulico e i volantini posizionati frontalmente sulla macchina. Questo permette regolazioni di piegatura estremamente precise, consentendo agli operatori di avviare la produzione immediatamente, senza prove preliminari, senza spreco di materiale, garantendo un'efficienza ottimale fin da subito.

Con un'operatività **semplice e intuitiva**, le presse della serie SUPER permettono al vostro team di sfruttare appieno le loro potenzialità senza indugi, aumentando la produttività e assicurando risultati di alta qualità ad ogni lavorazione.



T-22 SUPER



## Caratteristiche

- ✓ **Cilindro posizionato sotto il tavolo di lavoro:** questo design innovativo offre un'area di lavoro spaziosa e priva di ostacoli, consentendo all'operatore di lavorare in posizione frontale per la massima sicurezza ed ergonomia. L'ampio tavolo di lavoro offre inoltre una capacità di piegatura a 360°, garantendo la versatilità per una varietà di compiti.
- ✓ **Regolazione micrometrica e idraulica** della velocità di avanzamento tramite una valvola di controllo idraulica con volantini sulla parte anteriore della macchina.
- ✓ **Regolazione in continuo:** anche alla massima capacità operative consente di ottenere immediatamente angoli di piegatura precisi, eliminando la necessità di prove e lo spreco di materiale.
- ✓ Sistema di **lubrificazione forzata** tramite una pompa manuale (opzionale: pompa automatica), che garantisce un funzionamento regolare e un'usura ridotta.
- ✓ Perni del **portautensili** in acciaio legato e trattati termicamente per una resistenza e un'affidabilità superiori.
- ✓ **Ripiano portautensili** integrato per un comodo accesso alle attrezzature e agli accessori.



T-40 SUPER

# SERIE CNC

## PRESSE PIEGATRICI ORIZZONTALI CNC



ENERGY



TOUCH



USER

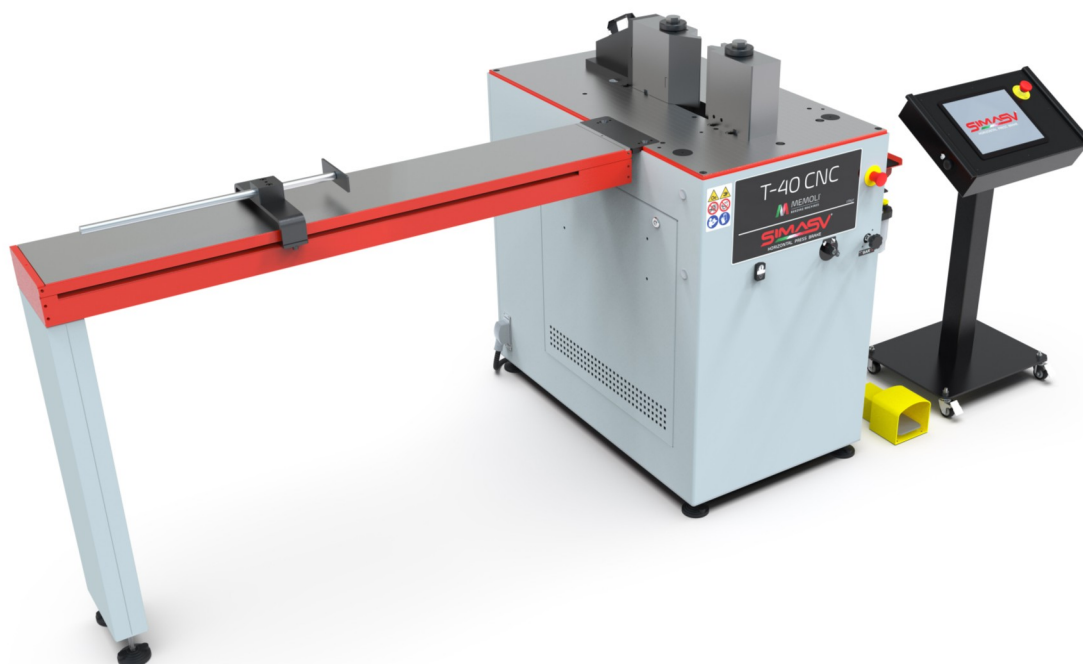


HIGH

Le presse piegatrici orizzontali CNC garantiscono la massima precisione ed offrono un'assistenza semplice e intuitiva durante tutte le operazioni di piegatura.

Il nuovo **software SIMASV Interface CNC** è dotato di un moderno display touchscreen progettato per garantire la massima facilità d'uso in ogni fase della piegatura. Configura il tuo programma di produzione: il controllo CNC ti guida passo dopo passo, aiutandoti a ottenere rapidamente i risultati desiderati con la massima precisione. I programmi possono essere creati utilizzando un input alfanumerico tradizionale o disegnando direttamente i pezzi 2D tramite un semplice **editor grafico integrato**.

Il software SIMASV Interface CNC supporta l'operatore visualizzando la **sequenza ottimale di piegatura**, assicurando che anche gli utenti meno esperti possano ottenere risultati di alta qualità. Inoltre, consente di **importare file DXF** e supporta la **simulazione**, compresa la ricerca automatica della miglior sequenza di piegatura. È disponibile anche un editor di utensili tramite modelli o importazione DXF.



### Caratteristiche

- ✓ Inserimento rapido e diretto di angoli e lunghezze.
- ✓ **Creazione grafica 2D** del programma di piegatura.
- ✓ **Calcolo** dello sviluppo del pezzo.
- ✓ **Simulatore** con ricerca automatica o manuale della migliore sequenza di piegatura.
- ✓ Impostazione grafica **guidata** degli utensili.
- ✓ Gestione dei **tempi** di produzione.
- ✓ **Importazione DXF** dei pezzi e degli utensili.
- ✓ Editor di utensili tramite **modelli**.
- ✓ Strumento di **assistenza remota**.

### Controllo attivo dell'angolo



La pressa piegatrice orizzontale CNC SIMASV può essere equipaggiata con la **matrice per il controllo attivo dell'angolo**. Dopo ogni piegatura, l'angolo viene misurato automaticamente e, se necessario, la piega viene ripetuta una o più volte per ottenere l'angolo desiderato.

Questa tecnologia consente di compensare le fluttuazioni del materiale e i diversi ritorni elastici, garantendo **angoli precisi e ripetitivi** sin dalla prima piega, senza la necessità di applicare correzioni.

### Posizionatore brushless

La serie CNC è equipaggiata con il nuovo **posizionatore brushless**.

Grazie al nuovo touchscreen CNC facile e intuitivo, l'operatore ha il pieno controllo del posizionatore, che è disponibile in diverse lunghezze da 1, 2 o 3 metri. Il posizionatore CNC consente la produzione di pezzi singoli e in serie con una **precisione, velocità e ripetibilità** significativamente superiori rispetto ai metodi manuali convenzionali.





# SERIE T

## PRESSE PIEGATRICI ORIZZONTALI



| Caratteristiche tecniche                     | T 22               | T 40                       | T 70               |
|----------------------------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|
| Tonnellaggio max. (Ton - kN)                 | 22-220             | 40 - 400                   | 70-700             |
| Dimensione piano di lavoro (mm)              | 630 x 1100         | 620 x 1100                 | 820 x 1720         |
| Altezza di lavoro (mm)                       | 925                | 950                        | 1000               |
| Corsa max. (mm)                              | 200                | 250                        | 330                |
| Velocità max. (mm/sec)                       | 9.8                | 9.9                        | 9.1                |
| Velocità min. (mm/sec)                       | 4.6                | 4.7                        | 4.7                |
| Velocità di ritorno (mm/sec)                 | 70                 | 45                         | 45                 |
| Fori di fissaggio piano di lavoro (mm)       | 2 x Ø 50           | 2 x Ø 50                   | 2 x Ø 80           |
| Perni fissi o mobili (mm)                    | 2 x Ø 60           | 2 x Ø 60                   | 2 x Ø 80           |
| Capacità di piegatura (mm)                   | 150x10             | 200 x 20                   | 200 x 30           |
| Altezza di piegatura max (mm)                | 400                | 400                        | 400                |
| Capacità di piegatura in costa (mm)          | 60x10              | 100 x 15 / 40 x 40<br>Ø 40 | 150 x 15           |
| Capacità curvatubi (Ø)                       | 1 ½"               | 2"                         | 2 ½ "              |
| Capacità raddrizzatura - max. altezza (mm)   | 150                | 150                        | 200                |
| Capacità cesoia (mm)                         | 100 x 10           | 120 x 15                   | 160 x 15           |
| Capacità serbatoio (Lt)                      | 45                 | 45                         | 140                |
| Motore (Kw)                                  | 1,5                | 3                          | 4                  |
| Voltaggio standard (differente su richiesta) | 400 V / 3 / 50 Hz. | 400 V / 3 / 50 Hz.         | 400 V / 3 / 50 Hz. |
| Dimensioni( L x W x H)                       | 1200 x 900 x 920   | 1250 x 900 x 1000          | 1750 x 1380 x 1010 |
| Peso (Kg)                                    | 630                | 750                        | 1700               |

*I dati delle macchine potrebbero essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.*



| Caratteristiche tecniche                     | T 100              | T 120              | T 150              |
|----------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Tonnellaggio max. (Ton - kN)                 | 100 - 1000         | 120 - 1200         | 150 - 1500         |
| Dimensione piano di lavoro (mm)              | 880 x 1900         | 880 x 1900         | 1175 x 2200        |
| Altezza di lavoro (mm)                       | 1050               | 1050               | 1135               |
| Corsa max. (mm)                              | 330                | 330                | 450                |
| Velocità max. (mm/sec)                       | 8                  | 7.5                | 7                  |
| Velocità min. (mm/sec)                       | 4                  | 4.1                | 4                  |
| Velocità di ritorno (mm/sec)                 | 35                 | 38                 | 33                 |
| Fori di fissaggio piano di lavoro (mm)       | 2 x Ø 80           | 2 x Ø 100          | 2 x Ø 120          |
| Perni fissi o mobili (mm)                    | 2 x Ø 100          | Ø 120              | Ø 150              |
| Capacità di piegatura (mm)                   | 200 x 35           | 200 x 40           | 200 x 45           |
| Altezza di piegatura max (mm)                | 450                | 500                | 500                |
| Capacità di piegatura in costa (mm)          | 150 x 20           | 150 x 20           | 150 x 30           |
| Capacità curvatubi (Ø)                       | 3"                 | 4"                 | 6"                 |
| Capacità raddrizzatura - max. altezza (mm)   | 250                | 300                | 350                |
| Capacità cesoia (mm)                         | 200 x 15           | 200 x 20           | 200 x 20           |
| Capacità serbatoio (Lt)                      | 160                | 160                | 150                |
| Motore (Kw)                                  | 5,5                | 11                 | 7,5                |
| Voltaggio standard (differente su richiesta) | 400 V / 3 / 50 Hz. | 400 V / 3 / 50 Hz. | 400 V / 3 / 50 Hz. |
| Dimensioni( L x W x H)                       | 2000 x 1550 x 1050 | 2000 x 1550 x 1250 | 2000 x 1550 x 1250 |
| Peso (Kg)                                    | 2200               | 2300               | 2800               |

*I dati delle macchine potrebbero essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.*

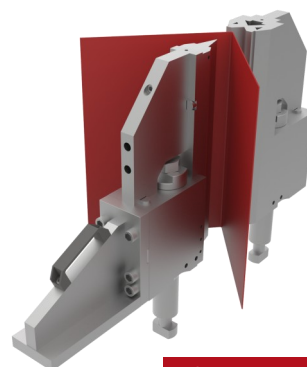
# ATTREZZATURE

## UTENSILI STANDARD

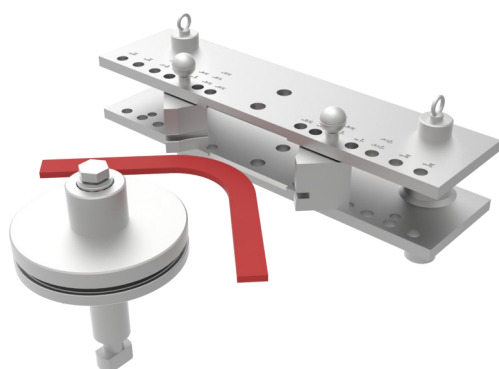
Una macchina, infinite possibilità: le presse SIMASV possono essere equipaggiate con una vasta gamma di utensili diversi. Sono disponibili utensili standard e personalizzati in base alle esigenze di ciascun cliente. Grazie all'ampia selezione, le presse SIMASV sono estremamente **versatili** e adatte a una varietà di utilizzi. In queste pagine troverai alcuni degli equipaggiamenti standard che SIMASV offre ai suoi clienti.



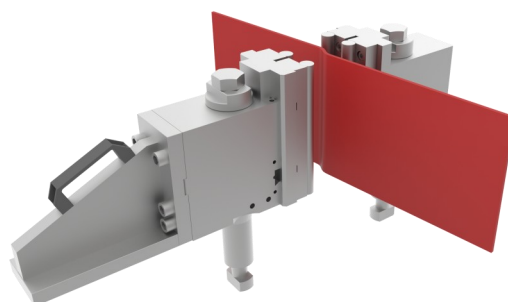
Piegatura lamiera



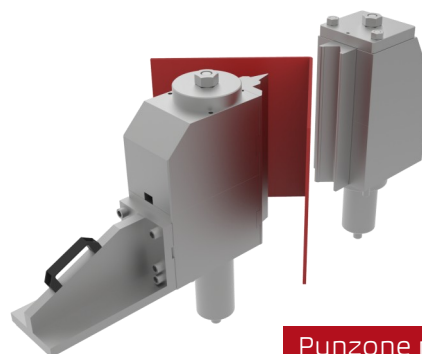
Piegatura Extra



Curvatura piatto in costa

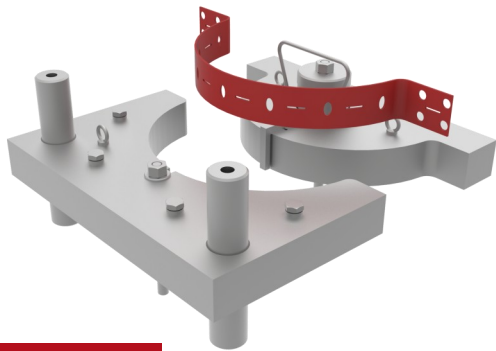


Piega doppio salto

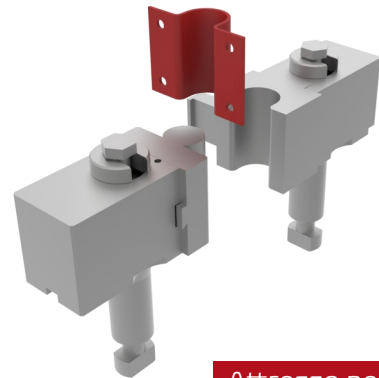


Punzone mobile

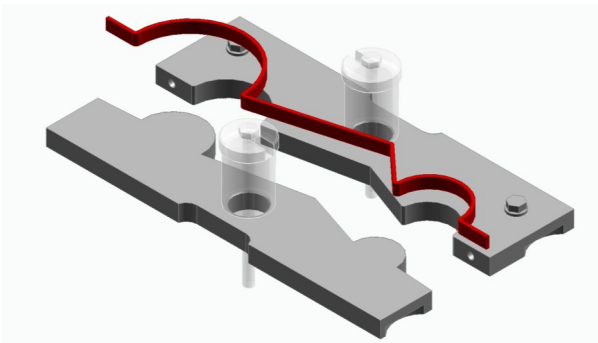




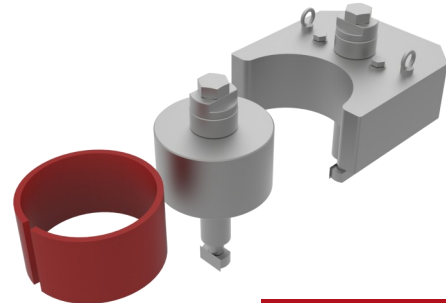
Attrezzo per cavallotti



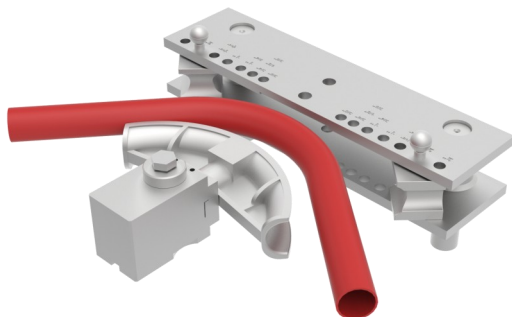
Attrezzo per cavallotti



Attrezzo per multipli



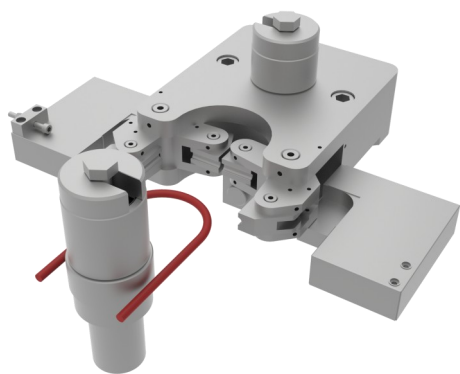
Attrezzo per cerchi



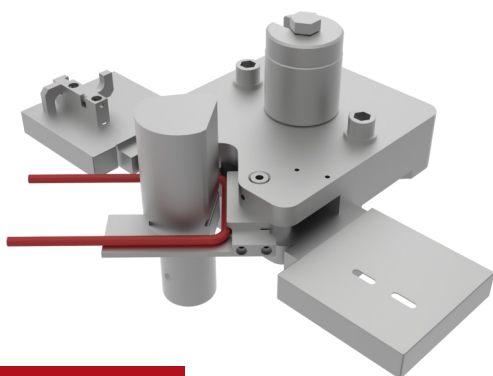
Curvatubi

# ATTREZZATURE

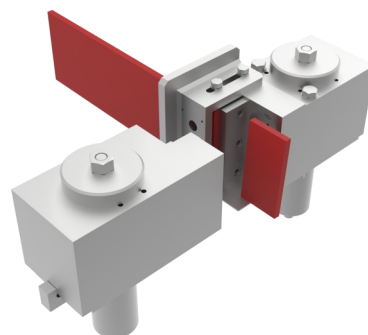
## UTENSILI STANDARD



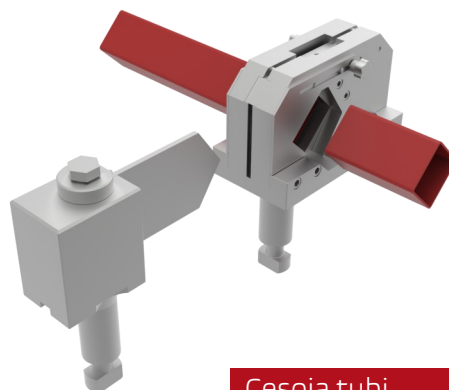
Attrezzo 4 ganasce UBOLT



Attrezzo 2 ganasce



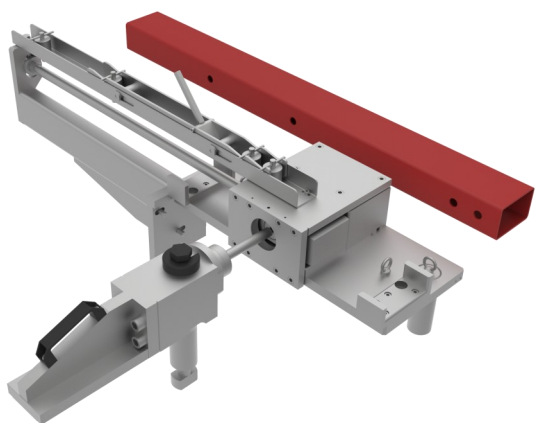
Cesoia piatti



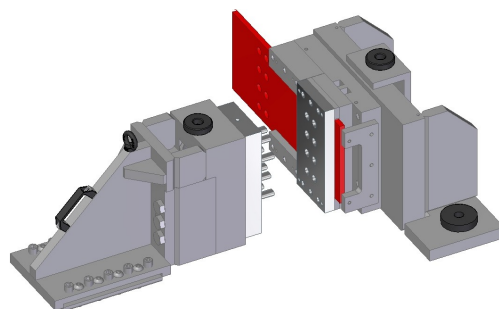
Cesoia tubi



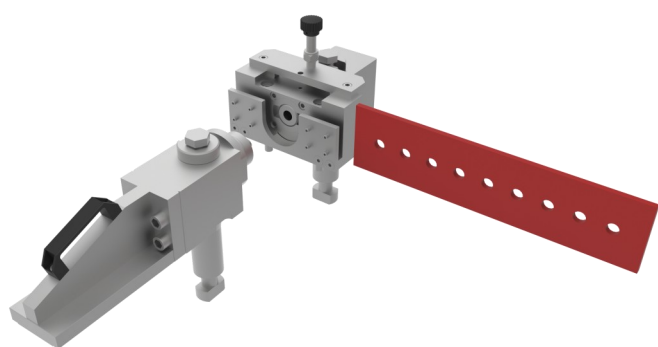
Cesoia barre



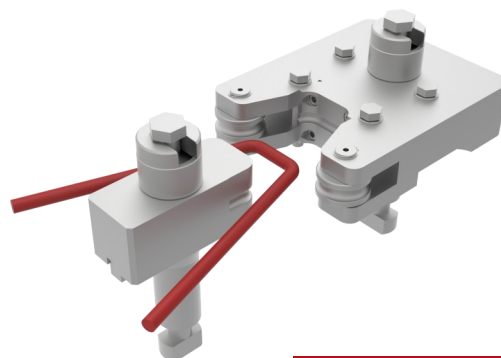
Punzonatura scatolati



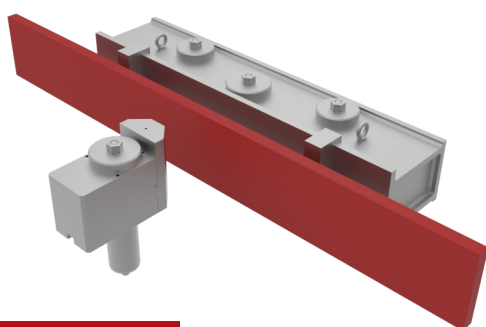
Punzonatura multipla



Punzonatura piatti



Attrezzo 2 ganasce



Raddrizzatore

# MACCHINE SPECIALI

## PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE CHIAVI IN MANO

Uno dei nostri punti di forza è la costruzione di **macchine speciali** per la piegatura e la curvatura di qualsiasi materiale metallico.

Sono progettate e realizzate **su specifiche esigenze di produzione del cliente**, unendo le migliori soluzioni tecniche al budget, con l'obiettivo di raggiungere elevati standard produttivi e ottimizzare i costi.

Per garantire maggiore affidabilità, sono assemblate con particolari meccanici ed elettronici di alta qualità. Per realizzare le nostre macchine speciali, troverete a vostra disposizione **l'ufficio progettazione**, che segue il cliente dall'analisi e studio di fattibilità del progetto, alla valutazione dei costi e stesura del layout, fino alla realizzazione del macchinario.

L'ideazione delle nostre macchine speciali ha origine dall'analisi del pezzo da lavorare secondo le singole esigenze del cliente: creiamo così **soluzioni personalizzate**, offrendo massima **flessibilità** in termini costruttivi e prestazionali, con caratteristiche **ad hoc** per il raggiungimento dell'obiettivo.



PUNCHCUT





Pressa per la curvatura e la raddrizzatura di profilati



SINCE  
1957

MADE IN ITALY



Via Magellano 13  
20863 Concorezzo (MB) ITALY

+39 039.60.42.210  
[info@memoli.it](mailto:info@memoli.it)  
[www.simasv.eu](http://www.simasv.eu)

**SIMASV<sup>®</sup>**  
HORIZONTAL PRESS BRAKE